PLC-Variablen

PLC-Variablen						
Icon	**Name**	**Datentyp**	**Adresse**	**Sichtbar in HMI Engineering**	**Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API**	**Kommentar**
	%A4.4	Bool	%A4.4	True	True	Reserve
	%A4.5	Bool	%A4.5	True	True	Reserve
	%A4.6	Bool	%A4.6	True	True	Reserve
	%A4.7	Bool	%A4.7	True	True	Reserve
	%A5.2	Bool	%A5.2	True	True	Reserve
	%A6.1	Bool	%A6.1	True	True	Reserve
	%A6.6	Bool	%A6.6	True	True	Reserve
	%A6.7	Bool	%A6.7	True	True	Reserve
	%E1.0	Bool	%E1.0	True	True	Reserve
	%E1.1	Bool	%E1.1	True	True	Reserve
	%E1.6	Bool	%E1.6	True	True	Reserve
	%E2.3	Bool	%E2.3	True	True	Reserve
	%E2.4	Bool	%E2.4	True	True	Reserve
	%E2.5	Bool	%E2.5	True	True	Reserve
	%E2.6	Bool	%E2.6	True	True	Reserve
	Anlaufmerker	Timer	%T0	True	True	
	-BG1 (induktiv) Magazin bestückt	Bool	%E1.4	True	True	-BG1 Materialerkennung induktiv (Teil im Magazin)
	-BG2 (kapazitiv) Teil am Stopper	Bool	%E1.5	True	True	-BG2 Materialerkennung kapazitiv (Teil am Stopper)
	-BG11 M10 Ausstoßer eingefahren	Bool	%E1.7	True	True	-BG11 Rückmeldung Zylinder -M10 "Ausstosser" -1A1 ist eingefahren
	-BG12 M10 Ausstoßer ausgefahren	Bool	%E2.0	True	True	-BG12 Rückmeldung Zylinder -M10 "Ausstosser" -1A1 ist ausgefahren

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	-BG21 M20 Stopper eingefahren	Bool	%E2.1	True	True	-BG21 Rückmeldung Zylinder -M20 "Stopper" -2A1 ist eingefahren
	-BG22 M20 Stopper ausgefahren	Bool	%E2.2	True	True	-BG22 Rückmeldung Zylinder -M20 "Stopper" -2A1 ist ausgefahren
	-BP1 (>3Bar)	Bool	%E1.3	True	True	-BP1 Betriebsdruck vorhanden >3 Bar
	-FC7 Motorschutz ausgelöst	Bool	%E2.7	True	True	-FC7 Motorschutz ausgelöst
	HM11 Automatik_Zyl_MM10_Ausstoßer_einfahren	Bool	%M1.2	True	True	Hilfsmerker 11_Automatik_Zylinder -MM10 "Ausstosser" einfahren
	HM11_Einrichten_Zyl_MM10_Ausstoßer_einfahren	Bool	%M1.0	True	True	Hilfsmerker 11_Einrichten_Zylinder- MM10 "Ausstoßer" einfahren
	HM12 Automatik_Zyl_MM10_Ausstoßer_ausfahren	Bool	%M1.3	True	True	Hilfsmerker 12_Automatik_Zylinder -MM10 "Ausstosser" ausfahren
	HM12_Einrichten_Zyl_MM10_Ausstoßer_ausfahren	Bool	%M1.1	True	True	Hilfsmerker 12_Einrichten_Zylinder -MM10 "Ausstosser" ausfahren
	HM21 Automatik_Zyl_MM20_Stopper_einfahren	Bool	%M1.6	True	True	Hilfsmerker 21_Automatik_Zylinder -MM20 "Stopper" einfahren
	HM21_Einrichten_Zyl_MM20_Stopper_einfahren	Bool	%M1.4	True	True	Hilfsmerker 21_Einrichten_Zylinder- MM20 "Stopper" einfahren
	HM22 Automatik_Zyl_MM20_Stopper_ausfahren	Bool	%M1.7	True	True	Hilfsmerker 22_Automatik_Zylinder -MM20 "Stopper" ausfahren
	HM22_Einrichten_Zyl_MM20_Stopper_ausfahren	Bool	%M1.5	True	True	Hilfsmerker 22_Einrichten_Zylinder -MM20 "Stopper" ausfahren
	HM Automatikzyklus läuft	Bool	%M0.3	True	True	Hilfsmerker Automatik-Zyklus läuft high = Automatik
	HM FN M4.5	Bool	%M4.5	True	True	

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	HM FP M4.2	Bool	%M4.2	True	True	
	HM FP M4.3	Bool	%M4.3	True	True	
	HM FP M4.4	Bool	%M4.4	True	True	
	HM FP M4.6	Bool	%M4.6	True	True	
	HM Steuerung_EIN	Bool	%M0.2	True	True	Hilfsmerker Steuerung_EIN (Freigabemerker)
	HM Stückzahl erreicht	Bool	%M4.7	True	True	
	HM_BA Automatik	Bool	%M0.1	True	True	Hilfsmerker BA_Automatik
	HM_BA Einrichtbetreb	Bool	%M0.0	True	True	Hilfsmerker BA Einrichtbetrieb
	HM_restart	Bool	%M0.4	True	True	Hilfsmerker CPU restart
	-KE1 Not-Aus	Bool	%E0.0	True	True	-KE1 Meldung Not-Aus ok (+24V von Not-Aus Schaltgerät)
	-MB11 Ausstoßer einfahren	Bool	%A4.0	True	True	-MB11 Ventil Zylinder - MM10 -1A1 "Ausstosser" einfahren
	-MB12 Ausstoßer ausfahren	Bool	%A4.1	True	True	-MB12 Ventil Zylinder - MM10 -1A1 "Ausstosser" ausfahren
	-MB21 Stopper einfahren	Bool	%A4.2	True	True	-MB21 Ventil Zylinder - MM20 -2A1 "Stopper" einfahren
	-MB22 Stopper ausfahren	Bool	%A4.3	True	True	-MB22 Ventil Zylinder - MM20 -2A1 "Stopper" ausfahren
	-PF2 Grundstellung	Bool	%A5.3	True	True	-PF2 ML Grundstellung
	-PF3 Einrichten/Auto	Bool	%A5.4	True	True	-PF3 ML Betriebsart Einrichten/Automatikbetrieb / Blinken entspr. Automatik
	-PF4 Betriebsdruck vorhanden	Bool	%A5.5	True	True	-PF4 ML Betriebsdruck vorhanden > 3 Bar
	-PF5 Motorschutz ausgelöst	Bool	%A5.6	True	True	-PF5 ML Motorschutz ausgelöst

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	-PF6 Zyklus EIN	Bool	%A5.7	True	True	-PF6 ML Zylkus Ein
	-PF7 Magazin leer	Bool	%A6.0	True	True	-PF7 ML Magazin leer
	-PF10 ML -MM10 eingafahren	Bool	%A6.2	True	True	-PF10 ML Zylinder -MM10 -1A1 "Ausstosser" ist eingefahren
	-PF11 ML -MM10 ausgefahren	Bool	%A6.3	True	True	-PF11 ML Zylinder -MM10 -1A1 "Ausstosser" ist ausgefahren
	-PF12 ML -MM20 eingefahren	Bool	%A6.4	True	True	-PF12 ML Zylinder -MM20 -2A1 "Stopper" ist eingefahren
	-PF13 ML -MM20 ausgefahren	Bool	%A6.5	True	True	-PF13 ML Zylinder -MM20 -2A1 "Stopper" ist ausgefahren
	-PF32 Auto (Ampel)	Bool	%A5.0	True	True	-PF32 Automatikbetrieb
	-PF33 Stückzahl erreicht	Bool	%A5.1	True	True	-PF33 Stückzahl erreicht
	Schrittmerker 1	Bool	%M2.6	True	True	
	Schrittmerker 2	Bool	%M2.7	True	True	
	Schrittmerker 3	Bool	%M3.0	True	True	
	Schrittmerker 4	Bool	%M3.1	True	True	
	Schrittmerker 5	Bool	%M3.3	True	True	
	Schrittmerker 6	Bool	%M3.4	True	True	
	Schrittmerker 7	Bool	%M4.0	True	True	
	Schrittmerker 8	Bool	%M4.1	True	True	
	-SJ3 EIN/AUS	Bool	%E0.1	True	True	-SJ3 Steuerung EIN/AUS (Schalter)
	-SJ4 1=AUTO	Bool	%E0.2	True	True	-SJ4 Betriebsart Einrichtbetrieb/Automatikbetrieb (Schalter)
	-SJ5 Start Auto	Bool	%E0.3	True	True	-SJ5 Start Automatikbetrieb (Taster)

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	-SJ6 -M10 einfahren	Bool	%E0.4	True	True	-SJ6 -M11 "Zylinder -M10 Ausstosser einfahren" (Taster)
	-SJ7 -M10 ausfahren	Bool	%E0.5	True	True	-SJ7 -M12 "Zylinder -M10 Ausstosser ausfahren" (Taster)
	-SJ8 -M20 einfahren	Bool	%E0.6	True	True	-SJ8 -M21 "Zylinder -M20 Stopper einfahren" (Taster)
	-SJ9 -M20 ausfahren	Bool	%E0.7	True	True	-SJ9 -M22 "Zylinder -M20 Stopper ausfahren" (Taster)
	-SJ12 Lampentest	Bool	%E1.2	True	True	-SJ12 Lampentest
	Stückzahl	Word	%MW5	True	True	
	Stückzähler	Counter	%Z1	True	True	
	Tag_1	Bool	%M2.0	True	True	
	Takt 0,1s (10Hz)	Bool	%M100.0	True	True	Takt 0,1s (10Hz)
	Takt 0,2s (5Hz)	Bool	%M100.1	True	True	Takt 0,2s (5Hz)
	Takt 0,4s (2,5Hz)	Bool	%M100.2	True	True	Takt 0,4s (2,5Hz)
	Takt 0,5s (2Hz)	Bool	%M100.3	True	True	Takt 0,5s (2Hz)
	Takt 0,8s (1,25Hz)	Bool	%M100.4	True	True	Takt 0,8s (1,25Hz)
	Takt 1,6s (0,625Hz)	Bool	%M100.6	True	True	Takt 1,6s (0,625Hz)
	Takt 1s (1Hz)	Bool	%M100.5	True	True	Takt 1s (1Hz)
	Takt 2s (0,5Hz)	Bool	%M100.7	True	True	Takt 2s (0,5Hz)
	Verweilzeit Ausstoßer ausfahren	Timer	%T1	True	True	
	Verweilzeit Ausstoßer einfahren	Timer	%T2	True	True	
	Verweilzeit Stopper ausfahren	Timer	%T4	True	True	
	Verweilzeit Stopper einfahren	Timer	%T3	True	True	
	Zeitfilter für Teil mit Nut Erkennung	Timer	%T5	True	True	

PLC-Variablen

Counter [4]

PLC-Variablen						
Icon	**Name**	**Datentyp**	**Adresse**	**Sichtbar in HMI Engineering**	**Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API**	**Kommentar**
	HM FP M4.6	Bool	%M4.6	True	True	
	HM Stückzahl erreicht	Bool	%M4.7	True	True	
	Stückzähler	Counter	%Z1	True	True	
	Tag_1	Bool	%M2.0	True	True	

PLC-Variablen

Ausgänge [24]

PLC-Variablen						
Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	%A4.4	Bool	%A4.4	True	True	Reserve
	%A4.5	Bool	%A4.5	True	True	Reserve
	%A4.6	Bool	%A4.6	True	True	Reserve
	%A4.7	Bool	%A4.7	True	True	Reserve
	%A5.2	Bool	%A5.2	True	True	Reserve
	%A6.1	Bool	%A6.1	True	True	Reserve
	%A6.6	Bool	%A6.6	True	True	Reserve
	%A6.7	Bool	%A6.7	True	True	Reserve
	-MB11 Ausstoßer einfahren	Bool	%A4.0	True	True	-MB11 Ventil Zylinder - MM10 -1A1 "Ausstosser" einfahren
	-MB12 Ausstoßer ausfahren	Bool	%A4.1	True	True	-MB12 Ventil Zylinder - MM10 -1A1 "Ausstosser" ausfahren
	-MB21 Stopper einfahren	Bool	%A4.2	True	True	-MB21 Ventil Zylinder - MM20 -2A1 "Stopper" einfahren
	-MB22 Stopper ausfahren	Bool	%A4.3	True	True	-MB22 Ventil Zylinder - MM20 -2A1 "Stopper" ausfahren
	-PF2 Grundstellung	Bool	%A5.3	True	True	-PF2 ML Grundstellung
	-PF3 Einrichten/Auto	Bool	%A5.4	True	True	-PF3 ML Betriebsart Einrichten/Automatikbetrieb / Blinken entspr. Automatik
	-PF4 Betriebsdruck vorhanden	Bool	%A5.5	True	True	-PF4 ML Betriebsdruck vorhanden > 3 Bar
	-PF5 Motorschutz ausgelöst	Bool	%A5.6	True	True	-PF5 ML Motorschutz ausgelöst

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	-PF6 Zyklus EIN	Bool	%A5.7	True	True	-PF6 ML Zylkus Ein
	-PF7 Magazin leer	Bool	%A6.0	True	True	-PF7 ML Magazin leer
	-PF10 ML -MM10 eingafahren	Bool	%A6.2	True	True	-PF10 ML Zylinder -MM10 -1A1 "Ausstosser" ist eingefahren
	-PF11 ML -MM10 ausgefahren	Bool	%A6.3	True	True	-PF11 ML Zylinder -MM10 -1A1 "Ausstosser" ist ausgefahren
	-PF12 ML -MM20 eingefahren	Bool	%A6.4	True	True	-PF12 ML Zylinder -MM20 -2A1 "Stopper" ist eingefahren
	-PF13 ML -MM20 ausgefahren	Bool	%A6.5	True	True	-PF13 ML Zylinder -MM20 -2A1 "Stopper" ist ausgefahren
	-PF32 Auto (Ampel)	Bool	%A5.0	True	True	-PF32 Automatikbetrieb
	-PF33 Stückzahl erreicht	Bool	%A5.1	True	True	-PF33 Stückzahl erreicht

PLC-Variablen

Eingänge [24]

PLC-Variablen						
Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	%E1.0	Bool	%E1.0	True	True	Reserve
	%E1.1	Bool	%E1.1	True	True	Reserve
	%E1.6	Bool	%E1.6	True	True	Reserve
	%E2.3	Bool	%E2.3	True	True	Reserve
	%E2.4	Bool	%E2.4	True	True	Reserve
	%E2.5	Bool	%E2.5	True	True	Reserve
	%E2.6	Bool	%E2.6	True	True	Reserve
	-BG1 (induktiv) Magazin bestückt	Bool	%E1.4	True	True	-BG1 Materialerkennung induktiv (Teil im Magazin)
	-BG2 (kapazitiv) Teil am Stopper	Bool	%E1.5	True	True	-BG2 Materialerkennung kapazitiv (Teil am Stopper)
	-BG11 M10 Ausstoßer eingefahren	Bool	%E1.7	True	True	-BG11 Rückmeldung Zylinder -M10 "Ausstosser" -1A1 ist eingefahren
	-BG12 M10 Ausstoßer ausgefahren	Bool	%E2.0	True	True	-BG12 Rückmeldung Zylinder -M10 "Ausstosser" -1A1 ist ausgefahren
	-BG21 M20 Stopper eingefahren	Bool	%E2.1	True	True	-BG21 Rückmeldung Zylinder -M20 "Stopper" -2A1 ist eingefahren
	-BG22 M20 Stopper ausgefahren	Bool	%E2.2	True	True	-BG22 Rückmeldung Zylinder -M20 "Stopper" -2A1 ist ausgefahren
	-BP1 (>3Bar)	Bool	%E1.3	True	True	-BP1 Betriebsdruck vorhanden >3 Bar
	-FC7 Motorschutz ausgelöst	Bool	%E2.7	True	True	-FC7 Motorschutz ausgelöst

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	-KE1 Not-Aus	Bool	%E0.0	True	True	-KE1 Meldung Not-Aus ok (+24V von Not-Aus Schaltgerät)
	-SJ3 EIN/AUS	Bool	%E0.1	True	True	-SJ3 Steuerung EIN/AUS (Schalter)
	-SJ4 1=AUTO	Bool	%E0.2	True	True	-SJ4 Betriebsart Einrichtbetrieb/Automatikbetrieb (Schalter)
	-SJ5 Start Auto	Bool	%E0.3	True	True	-SJ5 Start Automatikbetrieb (Taster)
	-SJ6 -M10 einfahren	Bool	%E0.4	True	True	-SJ6 -M11 "Zylinder -M10 Ausstosser einfahren" (Taster)
	-SJ7 -M10 ausfahren	Bool	%E0.5	True	True	-SJ7 -M12 "Zylinder -M10 Ausstosser ausfahren" (Taster)
	-SJ8 -M20 einfahren	Bool	%E0.6	True	True	-SJ8 -M21 "Zylinder -M20 Stopper einfahren" (Taster)
	-SJ9 -M20 ausfahren	Bool	%E0.7	True	True	-SJ9 -M22 "Zylinder -M20 Stopper ausfahren" (Taster)
	-SJ12 Lampentest	Bool	%E1.2	True	True	-SJ12 Lampentest

PLC-Variablen

Merker [34]

PLC-Variablen						
Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	HM11 Automatik_Zyl_MM10_Ausstoßer_einfahren	Bool	%M1.2	True	True	Hilfsmerker 11_Automatik_Zylinder -MM10 "Ausstosser" einfahren
	HM11_Einrichten_Zyl_MM10_Ausstoßer_einfahren	Bool	%M1.0	True	True	Hilfsmerker 11_Einrichten_Zylinder- MM10 "Ausstoßer" einfahren
	HM12 Automatik_Zyl_MM10_Ausstoßer_ausfahren	Bool	%M1.3	True	True	Hilfsmerker 12_Automatik_Zylinder -MM10 "Ausstosser" ausfahren
	HM12_Einrichten_Zyl_MM10_Ausstoßer_ausfahren	Bool	%M1.1	True	True	Hilfsmerker 12_Einrichten_Zylinder -MM10 "Ausstosser" ausfahren
	HM21 Automatik_Zyl_MM20_Stopper_einfahren	Bool	%M1.6	True	True	Hilfsmerker 21_Automatik_Zylinder -MM20 "Stopper" einfahren
	HM21_Einrichten_Zyl_MM20_Stopper_einfahren	Bool	%M1.4	True	True	Hilfsmerker 21_Einrichten_Zylinder- MM20 "Stopper" einfahren
	HM22 Automatik_Zyl_MM20_Stopper_ausfahren	Bool	%M1.7	True	True	Hilfsmerker 22_Automatik_Zylinder -MM20 "Stopper" ausfahren
	HM22_Einrichten_Zyl_MM20_Stopper_ausfahren	Bool	%M1.5	True	True	Hilfsmerker 22_Einrichten_Zylinder -MM20 "Stopper" ausfahren
	HM Automatikzyklus läuft	Bool	%M0.3	True	True	Hilfsmerker Automatik-Zyklus läuft high = Automatik
	HM FN M4.5	Bool	%M4.5	True	True	
	HM FP M4.2	Bool	%M4.2	True	True	
	HM FP M4.3	Bool	%M4.3	True	True	

Icon	Name	Datentyp	Adresse	Sichtbar in HMI Engineering	Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API	Kommentar
	HM FP M4.4	Bool	%M4.4	True	True	
	HM Steuerung_EIN	Bool	%M0.2	True	True	Hilfsmerker Steuerung_EIN (Freigabemerker)
	HM_BA Automatik	Bool	%M0.1	True	True	Hilfsmerker BA_Automatik
	HM_BA Einrichtbetreb	Bool	%M0.0	True	True	Hilfsmerker BA Einrichtbetrieb
	HM_restart	Bool	%M0.4	True	True	Hilfsmerker CPU restart
	Schrittmerker 1	Bool	%M2.6	True	True	
	Schrittmerker 2	Bool	%M2.7	True	True	
	Schrittmerker 3	Bool	%M3.0	True	True	
	Schrittmerker 4	Bool	%M3.1	True	True	
	Schrittmerker 5	Bool	%M3.3	True	True	
	Schrittmerker 6	Bool	%M3.4	True	True	
	Schrittmerker 7	Bool	%M4.0	True	True	
	Schrittmerker 8	Bool	%M4.1	True	True	
	Stückzahl	Word	%MW5	True	True	
	Takt 0,1s (10Hz)	Bool	%M100.0	True	True	Takt 0,1s (10Hz)
	Takt 0,2s (5Hz)	Bool	%M100.1	True	True	Takt 0,2s (5Hz)
	Takt 0,4s (2,5Hz)	Bool	%M100.2	True	True	Takt 0,4s (2,5Hz)
	Takt 0,5s (2Hz)	Bool	%M100.3	True	True	Takt 0,5s (2Hz)
	Takt 0,8s (1,25Hz)	Bool	%M100.4	True	True	Takt 0,8s (1,25Hz)
	Takt 1,6s (0,625Hz)	Bool	%M100.6	True	True	Takt 1,6s (0,625Hz)
	Takt 1s (1Hz)	Bool	%M100.5	True	True	Takt 1s (1Hz)
	Takt 2s (0,5Hz)	Bool	%M100.7	True	True	Takt 2s (0,5Hz)

PLC-Variablen

Timer [6]

PLC-Variablen						
Icon	**Name**	**Datentyp**	**Adresse**	**Sichtbar in HMI Engineering**	**Erreichbar aus HMI/OPC UA/Web API**	**Kommentar**
	Anlaufmerker	Timer	%T0	True	True	
	Verweilzeit Ausstoßer ausfahren	Timer	%T1	True	True	
	Verweilzeit Ausstoßer einfahren	Timer	%T2	True	True	
	Verweilzeit Stopper ausfahren	Timer	%T4	True	True	
	Verweilzeit Stopper einfahren	Timer	%T3	True	True	
	Zeitfilter für Teil mit Nut Erkennung	Timer	%T5	True	True	